

Optimierung des Hartdrehens: Austausch von bestückten CBN-Wendeschneidplatten durch gelötete CBN-Wendeschneidplatten

Gelötete CBN-Einsätze: A monolithic sintered CBN insert is welded onto a cemented carbide substrate, with a central locating hole.

Gelötete CBN-Einsätze



CBN-Einsätze mit Spitze



CBN-Einsätze mit Spitze: Die CBN-Schicht wird unter hoher Temperatur und ultrahohem Druck direkt mit dem Substrat verbunden, **ein-/doppelseitige CBN-Materialabdeckung mit zentraler Lochpositionierung.**

Hauptvorteile von gelöteten CBN-Einsätzen als Ersatz für CBN-Einsätze mit Spitze

1. Niedrigere Gesamtnutzungskosten und erhebliche Kosteneffizienz:

Bei teilweisem Verschleiß sind CBN-Einsätze mit Spitze völlig unbrauchbar; gelötete CBN-Einsätze ermöglichen den separaten Spitzenwechsel und die Wiederverwendung des Sockels, wobei die Ersatzkosten nur 50-60 % der Kosten für Einsätze mit Spitze betragen, wodurch die Beschaffungs- und Lagerkosten gesenkt werden.

2. Höhere Bearbeitungseffizienz und längere Lebensdauer:

Gelötete CBN-Wendeschneidplatten ermöglichen eine gleichmäßige Kraftverteilung an der Schneidkante und eine gute Wärmeableitung, wodurch der Verschleiß bei hohen

Temperaturen reduziert wird; die Schnittparameter steigen um 20-35 %, was die Bearbeitungszeit pro Stück verkürzt.

3. Größere Anpassungsfähigkeit und höhere Bearbeitungsflexibilität:

Wendeschneidplatten mit Spitze sind auf bestimmte Bearbeitungen beschränkt; gelötete CBN-Wendeschneidplatten eignen sich für verschiedene CBN-Sorten, unterstützen kundenspezifische Kantenbearbeitung, decken das **Schruppen/Vorschlichten/Schlichten** mehrerer Materialien ab und realisieren „ein Werkzeug für vielfältige Anwendungen“.

4. Überlegene chemische Stabilität, im Einklang mit den Trends zur umweltfreundlichen Bearbeitung:

Höhere Reinheit der Schneidplatten reduziert Aufbauschneiden und gewährleistet eine optimale Oberflächengüte. Unterstützt Trocken- und Halbtrockenschneiden und senkt so den Kühlschmierstoffverbrauch.

Darüber hinaus bieten wir auch kundenspezifische Dienstleistungen an. Wir haben außerdem Standardeinsätze im Angebot, wie z. B. massive CBN-Einsätze, CBN-Einsätze mit Spitze, gelötete CBN-Einsätze usw.



Brake Disc Cutting Tools Solutions 

Wenn Sie Bremsscheibenkunde sind, klicken Sie bitte auf den obigen Link, um weitere Informationen zu erhalten. Im Vergleich zu Keramikeinsätzen bieten CBN-Einsätze (**SBN850**) bei der Bremsscheibenbearbeitung hinsichtlich Lebensdauer und Verschleißfestigkeit deutliche Vorteile.

Gelötete und getippte CBN-Einsätze unterscheiden sich im Aussehen und weisen daher unterschiedliche Eigenschaften und geeignete Anwendungsbereiche auf. Im Folgenden werden gelötete und getippte CBN-Einsätze verglichen.

Gelötete CBN-Einsätze	CBN-Einsätze mit Spitze
doppelte Schneide	einzelne Schneide
Endbearbeitung und Halbfertigbearbeitung	Abschluss
kostengünstig	hohe Leistung
Ra0.8/1.2/1.6	Ra0.4/0.8
solide Spitzen	PCBN-Spitzen
mehr kürzen	geringe Schnitttiefe
hoher CBN-Gehalt	niedriger CBN-Gehalt
Schneiden mit hoher oder mittlerer Geschwindigkeit	Hochgeschwindigkeitsschneiden
hohe Positionierungsgenauigkeit	höhere Positionierungsgenauigkeit