

CBN-Einsätze mit Vertiefungen für Bremsscheiben aus Gusseisen

Im Bereich der Automobilteilefertigung revolutionieren Dimple CBN-Einsätze die Bearbeitung von Grauguss-Bremsscheiben dank ihrer überlegenen Eigenschaften. Gängige Werkstoffgüten für Grauguss-Bremsscheiben sind: G3000, FC350, GG40 und FG400.

Früher wurden Keramikeinsätze häufig zur Bearbeitung von Bremsscheiben verwendet. Allerdings weisen Keramikeinsätze bei der Bearbeitung von Bremsscheiben aus Gusseisen gewisse Nachteile auf.

Keramikeinsätze



Dimple CBN-Einsätze



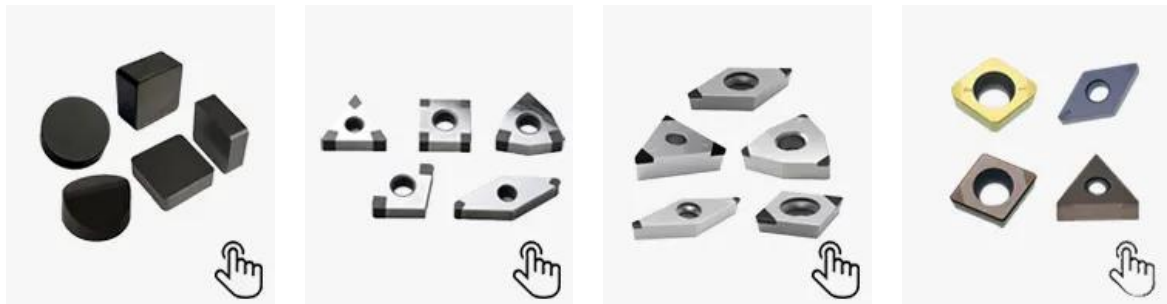
Im Vergleich zu herkömmlichen Keramikeinsätzen bieten Dimple CBN-Einsätze erhebliche Vorteile bei der Bearbeitung von Bremsscheiben:

1. Keramik wird häufig für die Endbearbeitung eingesetzt, während CBN sowohl für **die Schrupp- als auch für die Schlichtbearbeitung** verwendet werden kann, ohne dass der Einsatz während der Bearbeitung gewechselt werden muss, was die Effizienz erheblich steigert;
2. CBN-Stahl hat eine bessere Verschleißfestigkeit und eine **5- bis 7-mal** längere Werkzeugstandzeit als Keramik, aber der Preis ist nicht 5- bis 7-mal so hoch wie der von Keramik, die Kosten pro Komponente (CPC) sind niedrig;
3. CBN kann gleichwertige Keramiken mit verschiedenen Vertiefungen, die bei der Bremsscheibenbearbeitung benötigt werden, wie CNGX, DNGX, VNGX, TNGX, SNGX usw., direkt ersetzen.

Die Auswahl von Wendeschneidplatten der Marke **SCBN TOOLS** für die Bearbeitung von Bremsscheiben gewährleistet nicht nur höchste Produktqualität, sondern bietet auch

professionellen technischen Support. SCBN TOOLS hat die Sorte **SBN850** auf den Markt gebracht, die speziell für die Bereitstellung leistungsstarker Werkzeuglösungen entwickelt wurde, um jeden Bremsvorgang sicherer und zuverlässiger zu gestalten.

Wir liefern Voll-CBN-Wendeschneidplatten, bestückte CBN-Wendeschneidplatten und gelötete CBN-Wendeschneidplatten. Darüber hinaus bieten wir auch kundenspezifische Lösungen an, wie z. B. Voll-CBN-Wendeschneidplatten mit Vertiefungen, Spanbrecher-Wendeschneidplatten, beschichtete Wendeschneidplatten und Wischer-Wendeschneidplatten.



SCBN TOOLS bietet ein komplettes Sortiment an Wendeschneidplatten für die Bremsscheibenbearbeitung.

1. CBN-Nuteneinsätze:LBMP, GBMP, VGGN, LPGN

2. Dimple CBN-Einsätze:

VNGX160712, VNGX160716, VNGX160735

CNGN120404, CNGN120408, CNGN120412, CNGN120416

CNGN120704, CNGN120708, CNGN120712, CNGN120716

SCGN090404, SCGN090408, SCGN090412, SCGN0904W

SNGN120404, SNGN120408, SNGN120412, SNGN120712, SNGN120716

CNGX120408, CNGX120412, CNGX120416, CNGX120712, CNGX120716

DNGX120412, DNGX120716, DNGX120712, DNGX150712, DNGX1500716

SNGX120408, SNGX120412, SNGX120416, SNGX120708, SNGX120712, SNGX120716

Die Schritte zur Bearbeitung von Bremsscheiben mit CBN sind:

1. Schrappen des Außendurchmessers und der Stirnfläche
2. Vorschlichten des Außendurchmessers und der Stirnfläche
3. Fertigdrehen des Außendurchmessers und der Stirnfläche
4. Fräsen der Stirnflächennut

Bei SCBN TOOLS können alle Arten von Keramikeinsätzen in entsprechende CBN-Schneideinsätze umgearbeitet werden.