

Ottimizzazione Della Tornitura di Materiali Duri: Sostituzione Degli inserti in CBN con Punta Riportata con Inserti in CBN Brasati

Inserti in CBN brasati: un inserto monolitico in CBN sinterizzato viene saldato su un substrato in carburo cementato, con un foro centrale di posizionamento.

Inserti in CBN brasati



Inserti con punta in CBN



Inserti con punta in CBN: strato di CBN saldato direttamente al substrato ad alta temperatura e altissima pressione, con rivestimento in materiale CBN su uno o entrambi i lati e foro centrale per il posizionamento.

Principali vantaggi degli inserti in CBN brasati rispetto agli inserti in CBN con punta riportata

1. Costo d'uso complessivo inferiore e significativa efficienza in termini di costi:

Gli inserti in CBN con punta saldata diventano completamente inutilizzabili in caso di usura parziale; gli inserti in CBN brasati consentono la sostituzione della sola punta e il riutilizzo della base, con costi di sostituzione pari al 50%-60% rispetto agli inserti con punta saldata, riducendo i costi di acquisto e di magazzino.

2. Maggiore efficienza di lavorazione e maggiore durata:

Gli inserti in CBN brasati consentono una distribuzione uniforme della forza sulla punta e una buona dissipazione del calore, riducendo l'usura dovuta alle alte temperature; i parametri di taglio aumentano del 20%-35%, riducendo i tempi di lavorazione per singolo pezzo.

3. Maggiore adattabilità e flessibilità di lavorazione:

Gli inserti con punta saldata sono limitati a specifiche operazioni di finitura; gli inserti in CBN brasati si adattano a diverse qualità di CBN, supportano la lavorazione personalizzata del tagliente, coprono operazioni di sgrossatura/semfinitura/finitura su diversi materiali e consentono di utilizzare "un unico utensile per molteplici applicazioni".

4. Stabilità chimica superiore, in linea con le tendenze della lavorazione ecocompatibile:

La maggiore purezza dell'inserto riduce la formazione di bave e garantisce una migliore finitura superficiale. Supporta il taglio a secco/semisecco, riducendo i costi del fluido di taglio.

Possiamo anche fornire servizi personalizzati; inoltre, disponiamo di inserti standard, come inserti in CBN massiccio, inserti in CBN con punta riportata, inserti in CBN brasati e così via.

**Brake Disc Cutting Tools Solutions** 

Se siete clienti interessati ai dischi freno, cliccate sul link sopra per ulteriori informazioni. Rispetto agli inserti in ceramica, gli inserti in CBN (SBN850) presentano maggiori vantaggi nella lavorazione dei dischi freno in termini di durata e resistenza all'usura.

Gli inserti in CBN brasati e gli inserti in CBN con punta riportata differiscono nell'aspetto, presentando quindi caratteristiche diverse e scenari di applicazione specifici. Di seguito un confronto tra inserti in CBN brasati e inserti in CBN con punta riportata.

Inserti in CBN Brasati	Inserti in CBN con Punta
doppio tagliente	tagliente singolo
finitura e semifinitura	finitura
conveniente	alte prestazioni
Ra0.8/1.2/1.6	Ra0.4/0.8
consigli validi	Punte PCBN
tagliare di più	piccola profondità di taglio
alto contenuto di CBN	basso contenuto di CBN
taglio ad alta o media velocità	taglio ad alta velocità
elevata precisione di posizionamento	maggiori precisioni di posizionamento

SCBN TOOLS offre supporto completo per i servizi OEM, ODM e OBM. Forniamo inoltre una gamma completa di inserti in CBN per soddisfare le diverse esigenze di lavorazione meccanica.