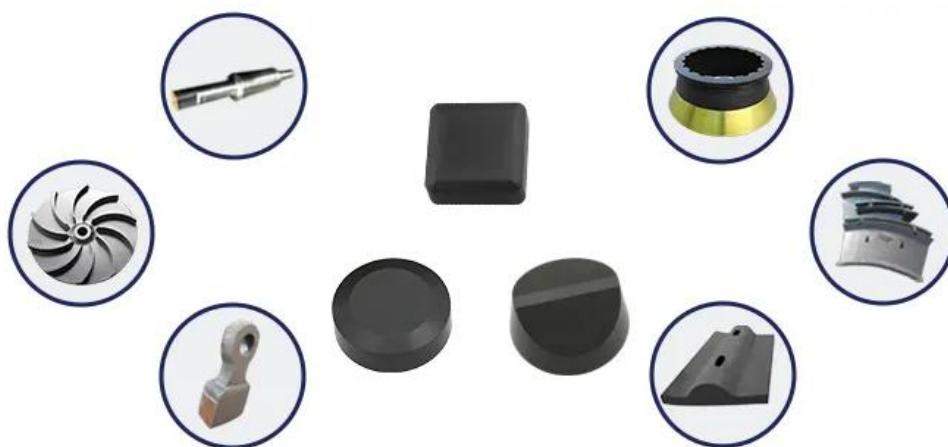


Inserti in CBN Massiccio di Grandi Dimensioni e Serie RCGX per Macchine per l'industria Mineraria

I componenti chiave delle macchine per l'estrazione mineraria spesso utilizzano materiali difficili da lavorare, come ghisa ad alta durezza e resistente all'usura, acciaio temprato e acciaio ad alto contenuto di manganese, il che pone requisiti estremamente elevati in termini di durezza, resistenza all'usura e resistenza agli urti degli utensili da taglio.

Gli inserti in CBN massiccio di grandi dimensioni e gli inserti della serie RCGX di **SCBN TOOLS**, grazie alle loro proprietà di materiale ultra-duro e al design strutturale di precisione, sono diventati strumenti fondamentali nel settore della lavorazione dei macchinari per l'industria mineraria, risolvendo efficacemente i problemi del settore, quali la breve durata degli utensili, la bassa efficienza e l'insufficiente precisione degli inserti tradizionali.

La struttura degli inserti in CBN massiccio di grandi dimensioni elimina i rischi nascosti derivanti dalle sollecitazioni di saldatura, migliorando significativamente la tenacità complessiva e la resistenza agli urti, e consentendo di soddisfare le esigenze di lavorazione, sia di **sgrossatura che di finitura**, dei componenti delle macchine per l'industria mineraria.



Gli inserti della serie RCGX sono inserti in CBN policristallino con scanalature appositamente sviluppate. Il loro principale vantaggio risiede nel miglioramento dell'efficienza di taglio e della stabilità di lavorazione, grazie a un design unico delle scanalature e a una struttura di posizionamento precisa.

Nei processi di lavorazione dei macchinari per l'industria mineraria, i vantaggi degli inserti in CBN massiccio di grandi dimensioni si concentrano nella lavorazione di materiali ad alta durezza e nel taglio ad alta efficienza. I componenti principali dei macchinari per l'industria mineraria, come rulli, carcasse di pompe e giranti, sono spesso realizzati con materiali come ghisa temprata, ghisa ad alto contenuto di cromo e acciaio temprato (HRC45 e superiori), che presentano elevata durezza e forte resistenza all'usura. Gli inserti tradizionali richiedono frequenti cambi utensile durante la lavorazione, con conseguente bassa efficienza produttiva. Tuttavia, l'utilizzo di inserti in CBN massiccio di grandi dimensioni con la giusta gradazione, come **l'SBN950 di SCBN**, consente di ottenere un taglio ad alta velocità e una lavorazione stabile, permettendo di **"sostituire la rettifica con la tornitura"** e riducendo i costi complessivi di lavorazione.

Attualmente, gli inserti in CBN massiccio di grandi dimensioni e gli inserti della serie RCGX di SCBN hanno accumulato numerosi casi di successo nel settore della lavorazione di macchinari per l'industria mineraria, fornendo soluzioni di utensili affidabili per migliorare l'efficienza e la qualità della lavorazione in questo settore.

Possiamo inoltre fornire servizi personalizzati e, in aggiunta, sono disponibili inserti standard, tra cui inserti con superficie a fossette, inserti in CBN brasati, inserti in CBN con punta riportata e inserti in CBN rivestiti.



Brake Disc Cutting Tools Solutions 

Se siete clienti interessati ai dischi freno, cliccate sul link sopra per ulteriori informazioni. Rispetto agli inserti in ceramica, gli inserti in CBN (SBN850) presentano maggiori vantaggi nella lavorazione dei dischi freno in termini di durata e resistenza all'usura. Gli inserti mostrati di seguito riflettono la nostra esperienza di successo nella lavorazione dei dischi freno.