

Inserti CBN con Superficie a Fossette per Dischi Freno in Ghisa

Nel settore della produzione di componenti automobilistici, gli inserti in CBN stanno guidando la trasformazione della lavorazione dei dischi freno in ghisa grazie alle loro prestazioni superiori. I gradi di materiale più comuni per i dischi freno in ghisa grigia sono: G3000, FC350, GG40, FG400.

In passato, gli inserti in ceramica venivano frequentemente utilizzati per la lavorazione dei dischi freno. Tuttavia, la ceramica presenta alcuni svantaggi quando viene impiegata nella lavorazione dei dischi freno in ghisa.

Inserti in Ceramica



Inserti in CBN

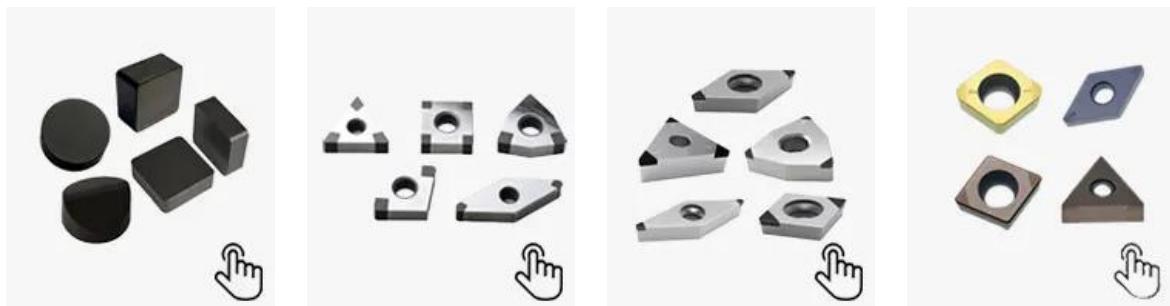


Rispetto agli inserti in ceramica tradizionali, gli inserti in CBN offrono vantaggi significativi nella lavorazione dei dischi freno:

1. La ceramica viene spesso utilizzata per le operazioni di finitura, mentre il CBN può essere impiegato sia per la **sgrossatura che per la finitura**, senza dover sostituire l'inserto durante la lavorazione, il che migliora notevolmente l'efficienza;
2. Il CBN ha una maggiore resistenza all'usura e una durata dell'utensile **5-7 volte** superiore a quella della ceramica, ma il prezzo non è 5-7 volte superiore, pertanto il costo per componente è inferiore;
3. Il CBN può sostituire direttamente le punte in ceramica equivalenti con diverse geometrie necessarie nella lavorazione dei dischi freno, come CNGX, DNGX, VNGX, TNGX, SNGX e così via.

La scelta degli inserti del marchio **SCBN TOOLS** per la lavorazione dei dischi freno non solo garantisce prodotti di alta qualità, ma offre anche un supporto tecnico professionale. SCBN TOOLS ha lanciato la qualità **SBN850**, dedicata a fornire ai clienti soluzioni di utensileria ad alte prestazioni che rendono ogni operazione di frenata più sicura e affidabile.

Possiamo fornire inserti in CBN massiccio, inserti in CBN con punta riportata e inserti in CBN brasati. Inoltre, offriamo anche servizi personalizzati, come inserti in CBN massiccio con incavo, inserti con rompitruciolo, inserti rivestiti e inserti con geometria per finitura.



SCBN TOOLS offre una gamma completa di inserti per la lavorazione dei dischi freno.

1. Inserti per scanalatura in CBN: LBMP, GBMP, VGGN, LPGN

2. Inserti per la creazione di fossette:

VNGX160712, VNGX160716, VNGX160735

CNGN120404, CNGN120408, CNGN120412, CNGN120416

CNGN120704, CNGN120708, CNGN120712, CNGN120716

SCGN090404, SCGN090408, SCGN090412, SCGN0904W

SNGN120404, SNGN120408, SNGN120412, SNGN120712, SNGN120716

CNGX120408, CNGX120412, CNGX120416, CNGX120712, CNGX120716

DNGX120412, DNGX120716, DNGX120712, DNGX150712, DNGX1500716

SNGX120408, SNGX120412, SNGX120416, SNGX120708, SNGX120712, SNGX120716

Le fasi di lavorazione dei dischi freno con inserti in CBN sono le seguenti:

1. Tornitura di sgrossatura del diametro esterno e della superficie frontale
2. Tornitura di semifinitura del diametro esterno e della superficie frontale
3. Tornitura di finitura del diametro esterno e della superficie frontale
4. Fresatura della scanalatura sulla superficie frontale

Presso SCBN TOOLS, tutti i tipi di inserti in ceramica possono essere personalizzati e trasformati in inserti da taglio in CBN.