

Inserções de CBN com Rebaixo para Discos de Freio de Ferro Fundido

No setor de fabricação de peças automotivas, os inserts de CBN estão liderando a transformação da usinagem de discos de freio de ferro fundido devido ao seu desempenho superior. Os graus de material comuns para discos de freio de ferro fundido cinzento são: G3000, FC350, GG40 e FG400.

Anteriormente, os inserts de cerâmica eram frequentemente usados para usinar discos de freio. No entanto, a cerâmica apresenta algumas desvantagens quando utilizada na usinagem de discos de freio de ferro fundido.

Inserções de Cerâmica



Inserções CBN



Em comparação com as inserções de cerâmica tradicionais, as inserções de CBN oferecem vantagens significativas na usinagem de discos de freio:

1. As cerâmicas são frequentemente usadas para operações de acabamento, enquanto o CBN pode ser usado tanto para **desbaste quanto para acabamento**, sem a necessidade de trocar a inserções durante o processo, o que melhora consideravelmente a eficiência;
2. O CBN apresenta maior resistência ao desgaste e uma vida útil **5 a 7 vezes** maior do que a das cerâmicas, mas o preço não é 5 a 7 vezes maior, resultando em um baixo custo por componente;
3. O CBN pode substituir diretamente as inserções de cerâmica equivalentes com as diversas geometrias necessárias no processamento de discos de freio, como CNGX, DNGX, VNGX, TNGX, SNGX e outras.

As inserções de usinagem da marca **SCBN TOOLS** para discos de freio não só garantem produtos de alta qualidade, mas também oferecem suporte técnico profissional. A SCBN TOOLS lançou a classe **SBN850**, dedicada a fornecer aos clientes soluções de ferramentas de alto desempenho que tornam cada operação de frenagem mais segura e confiável.

Oferecemos inserções de CBN maciças, inserções de CBN com ponta, inserções de CBN brasadas. Além disso, também oferecemos serviços personalizados, como inserções de CBN maciças com rebaixo, inserções com quebra-cavacos, inserções revestidas e inserções com geometria de acabamento.



A SCBN TOOLS oferece uma gama completa de insertos para usinagem de discos de freio.

1. Insertos de CBN para usinagem de ranhuras: LBMP, GBMP, VGGN, LPGN

2. Insertos para usinagem de rebaixos:

VNGX160712, VNGX160716, VNGX160735

CNGN120404, CNGN120408, CNGN120412, CNGN120416

CNGN120704, CNGN120708, CNGN120712, CNGN120716

SCGN090404, SCGN090408, SCGN090412, SCGN0904W

SNGN120404, SNGN120408, SNGN120412, SNGN120712, SNGN120716

CNGX120408, CNGX120412, CNGX120416, CNGX120712, CNGX120716

DNGX120412, DNGX120716, DNGX120712, DNGX150712, DNGX1500716

SNGX120408, SNGX120412, SNGX120416, SNGX120708, SNGX120712, SNGX120716

As etapas para a usinagem de discos de freio utilizando CBN são:

1. Torneamento de desbaste do diâmetro externo e da face frontal
2. Torneamento de semiacabamento do diâmetro externo e da face frontal
3. Torneamento de acabamento do diâmetro externo e da face frontal
4. Fresamento da ranhura na face frontal

Na SCBN TOOLS, todos os tipos de insertos de cerâmica podem ser personalizados e transformados em insertos de corte de CBN correspondentes.