

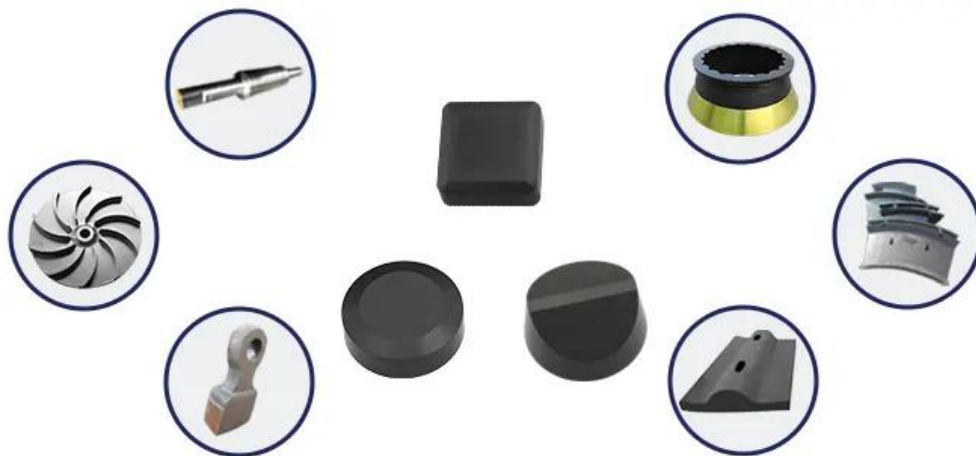
## Insertos Sólidos de CBN de Gran Tamaño Serie RCGX para Maquinaria

### Minera

Los componentes clave de la maquinaria minera suelen estar fabricados con materiales difíciles de mecanizar, como hierro fundido de alta dureza y resistencia al desgaste, acero templado y acero con alto contenido de manganeso, lo que exige una dureza, resistencia al desgaste y resistencia al impacto excepcionales de las herramientas de corte.

Los insertos sólidos de CBN de gran tamaño y los insertos de la serie RCGX de **SCBN TOOLS**, gracias a las propiedades de su material ultraduro y su diseño estructural preciso, se han convertido en herramientas fundamentales en el sector del mecanizado de maquinaria minera, solucionando eficazmente los problemas de la industria, como la corta vida útil, la baja eficiencia y la precisión insuficiente de los insertos tradicionales.

La estructura de los insertos sólidos de CBN de gran tamaño elimina los riesgos asociados a las tensiones de soldadura, mejorando significativamente la tenacidad y la resistencia al impacto, y permite adaptarse a las necesidades de mecanizado **tanto de desbaste como de acabado** de los componentes de la maquinaria minera.



Los insertos de la serie RCGX son insertos de CBN policristalino ranurados, desarrollados especialmente para este fin. Su principal ventaja reside en la mejora de la eficiencia de corte y la estabilidad del proceso gracias a un diseño de ranura único y una estructura de posicionamiento de alta precisión.

En los procesos de mecanizado de maquinaria minera, las ventajas de los insertos de CBN macizo de gran tamaño se concentran en el mecanizado de materiales de alta dureza y en el corte de alta eficiencia. Los componentes principales de la maquinaria minera, como los rodillos, las carcasas de las bombas y los impulsores, suelen estar fabricados con materiales como hierro fundido enfriado, hierro fundido con alto contenido de cromo y acero templado (HRC45 o superior), que presentan una alta dureza y una gran resistencia al desgaste. Los insertos tradicionales requieren cambios frecuentes de herramienta durante el mecanizado, lo que reduce la eficiencia del proceso. Sin embargo, el uso de insertos de CBN macizo de gran tamaño y la calidad adecuada, como la **SBN950** de SCBN, permite un corte de alta velocidad y un mecanizado estable, posibilitando el **torneado en lugar del rectificado** y reduciendo los costes totales de producción.

**Actualmente, los insertos de CBN sólido de gran tamaño y los insertos de la serie RCGX de SCBN han acumulado numerosos casos de éxito en el sector del procesamiento de maquinaria minera, proporcionando soluciones de herramientas fiables para mejorar la eficiencia y la calidad del procesamiento en esta industria.**

**También ofrecemos servicios personalizados, y además, disponemos de insertos estándar, incluyendo insertos con ranuras, insertos de CBN soldados, insertos de CBN con punta y insertos de CBN recubiertos.**



**Brake Disc Cutting Tools Solutions** 

Si es cliente de discos de freno, haga clic en el enlace anterior para obtener más información. En comparación con los insertos de cerámica, los insertos de CBN (**SBN850**) ofrecen mayores ventajas en el mecanizado de discos de freno en términos de vida útil y resistencia al desgaste. Los siguientes insertos reflejan nuestra exitosa experiencia en el mecanizado de discos de freno.