

## Optimización del torneado duro: sustitución de insertos de CBN con punta por insertos de PCBN soldados

**Insertos de CBN soldados:** Un inserto monolítico de CBN sinterizado se suelda a un sustrato de carburo cementado, con un orificio central de posicionamiento.

### Insertos de CBN soldados



### Insertos de CBN con Punta



**Insertos de CBN con punta:** capa de CBN unida directamente al sustrato mediante alta temperatura y ultra alta presión, con recubrimiento de material de CBN en una o ambas caras, y orificio central para posicionamiento.

### Principales ventajas de los insertos de CBN soldadas en comparación con las plaquitas de CBN con punta soldada.

#### 1. Lower Overall Cost of Use and Significant Cost-Effectiveness:

El desgaste parcial hace que los insertos de CBN con punta soldada sean totalmente inservibles; los insertos de CBN soldados permiten el reemplazo individual de la punta y la reutilización de la base, con costos de reemplazo que representan solo entre el 50% y el 60% de los insertos con punta soldada, lo que reduce los costos de adquisición y almacenamiento.

#### 2. Mayor eficiencia de mecanizado y mayor vida útil:

Los insertos de CBN soldados permiten una distribución uniforme de la fuerza en la punta y una buena disipación del calor, lo que reduce el desgaste por altas temperaturas; los parámetros de corte aumentan entre un 20% y un 35%, lo que reduce el tiempo de mecanizado por pieza.

**3. Mayor rango de adaptabilidad y mayor flexibilidad de mecanizado:**

Los insertos con punta son adecuados solo para acabados específicos; los insertos de CBN soldados se adaptan a diversas calidades de CBN, permiten el procesamiento de bordes personalizado, cubren operaciones de desbaste, semiacabado y acabado de múltiples materiales, y permiten utilizar una sola herramienta para múltiples aplicaciones.

**4. Estabilidad química superior, en línea con las tendencias de mecanizado ecológico:**

La mayor pureza de las plaquitas reduce la acumulación de material en el filo y garantiza un mejor acabado superficial. Permite el corte en seco o semiseco, lo que reduce los costos de fluidos de corte.

También podemos ofrecer servicios personalizados; además, disponemos de plaquitas estándar, como plaquitas de CBN macizo, plaquitas de CBN con punta, plaquitas de CBN soldadas, entre otras.

**Brake Disc Cutting Tools Solutions** 

Si es cliente de discos de freno, haga clic en el enlace anterior para obtener más información. En comparación con las plaquitas de cerámica, las plaquitas de CBN (SBN850) ofrecen mayores ventajas en el mecanizado de discos de freno en términos de vida útil y resistencia al desgaste.

Los insertos de CBN soldados y los insertos de CBN con punta de CBN se diferencian en su apariencia, lo que da lugar a características distintas y a diferentes escenarios de aplicación. A continuación, se presenta una comparación entre los insertos de CBN soldados y los insertos de CBN con punta de CBN.

Insertos de CBN Soldados	Insertos de PCBN con punta
doble filo	filo único
acabado y semiacabado	acabado
rentable	rendimiento alto
Ra0.8/1.2/1.6	Ra0.4/0.8
consejos sólidos	Puntas de PCBN
cortar más	pequeña profundidad de corte
alto contenido de CBN	bajo contenido de CBNv
corte a alta o media velocidad	corte de alta velocidad
alta precisión de posicionamiento	mayor precisión de posicionamiento

**SCBN TOOLS ofrece soporte completo para servicios OEM, ODM y OBM. También proporcionamos una amplia gama de plaquitas de CBN para satisfacer sus diversas necesidades de mecanizado.**