

Insertos de CBN con Dedo para Discos de Freno de Hierro Fundido

En el sector de la fabricación de piezas para automóviles, los insertos de CBN están liderando la transformación del mecanizado de discos de freno de hierro fundido gracias a su rendimiento superior. Los grados de material más comunes para los discos de freno de hierro fundido gris son: G3000, FC350, GG40 y FG400.

En el pasado, se utilizaban con frecuencia insertos cerámicos para el mecanizado de discos de freno. Sin embargo, la cerámica presenta ciertas desventajas cuando se utiliza en el mecanizado de discos de freno de hierro fundido.

Insertos de cerámica



Insertos de CBN



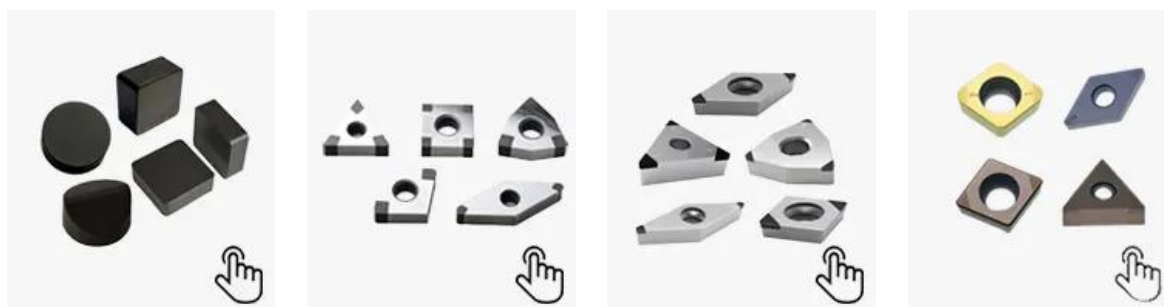
En comparación con los insertos cerámicos tradicionales, los insertos de CBN ofrecen importantes ventajas en el mecanizado de discos de freno:

1. Las cerámicas se suelen utilizar para operaciones de acabado, mientras que el CBN se puede usar tanto **para desbaste como para acabado**, sin necesidad de cambiar lo inserto durante el proceso, lo que mejora considerablemente la eficiencia;
2. El CBN tiene una mayor resistencia al desgaste y una vida útil de la herramienta de **5 a 7 veces** superior a la de las cerámicas, pero su precio no es 5 a 7 veces mayor, por lo que el coste por componente es bajo;

3. El CBN puede reemplazar directamente a las cerámicas equivalentes con las diversas geometrías necesarias para el mecanizado de discos de freno, como CNGX, DNGX, VNGX, TNGX, SNGX, entre otras.

La selección de insertos de la marca **SCBN TOOLS** para el mecanizado de discos de freno no solo garantiza productos de alta calidad, sino que también ofrece soporte técnico profesional. SCBN TOOLS ha lanzado la calidad **SBN850**, diseñada para proporcionar a los clientes soluciones de herramientas de alto rendimiento que hacen que cada operación de frenado sea más segura y fiable.

Ofrecemos Insertos sólidos de CBN, insertos de CBN con punta, y Insertos de PCBN soldados. Además, también ofrecemos servicios personalizados, como plaquitas de CBN macizas con hendidura, plaquitas con rompevirutas, plaquitas con recubrimiento y plaquitas con superficie de acabado.



SCBN TOOLS ofrece una gama completa de insertos para el mecanizado de discos de freno.

1. Insertos de ranurado de CBN: LBMP, GBMP, VGGN, LPGN

2. Insertos para perforaciones:

VNGX160712, VNGX160716, VNGX160735

CNGN120404, CNGN120408, CNGN120412, CNGN120416

CNGN120704, CNGN120708, CNGN120712, CNGN120716

SCGN090404, SCGN090408, SCGN090412, SCGN0904W

SNGN120404, SNGN120408, SNGN120412, SNGN120712, SNGN120716

CNGX120408, CNGX120412, CNGX120416, CNGX120712, CNGX120716

DNGX120412, DNGX120716, DNGX120712, DNGX150712, DNGX1500716

SNGX120408, SNGX120412, SNGX120416, SNGX120708, SNGX120712, SNGX120716

Los pasos para el mecanizado de discos de freno con CBN son:

1. Torneado de desbaste del diámetro exterior y la superficie frontal
2. Torneado de semiacabado del diámetro exterior y la superficie frontal
3. Torneado de acabado del diámetro exterior y la superficie frontal
4. Fresado de la ranura de la superficie frontal